



Dozowanie C-silikonów

Silikony kondensacyjne (C-silikony) o dużej gęstości są spakowane w tubki wraz z łyżeczkami dozującymi wyciśnięty materiał. Najlepiej usuwać nadmiar materiału po wyciśnięciu w dwóch krokach, tak aby łyżeczka dozująca została wypełniona po brzeg (ryc. 41–44). Należy odmierzyć ilość łyżeczek odpowiednią do wycisku, tj. do rozmiaru szczęki i łyżki wyciskowej.



Ryc. 41–43. Usuwanie nadmiaru materiału w dwóch krokach, aby ilość materiału była prawidłowa (tj. łyżeczka została równomiernie wypełniona).



Ryc. 44. Należy unikać usuwania materiału jednym ruchem, ponieważ możliwe jest wypychanie materiału z łyżeczki i w konsekwencji nieprawidłowe dozowanie.

Zmierzona ilość materiału o dużej gęstości jest rozkładana płasko na podkładce do mieszania za pomocą kciuka. Otwartą stroną łyżeczki dozującej odcisnąć kółko. Odcisnięte kółko będzie pomocne do nakładania pasty aktywacyjnej (ryc. 45–48). Nakłada się jedno pasmo pasty aktywacyjnej na łyżeczkę materiału o dużej gęstości w miejscu odcisniętego kółka (1 łyżeczka materiału o dużej gęstości = 1 pasmo pasty aktywacyjnej; 4 łyżeczki materiału o dużej gęstości = 4 pasma pasty aktywacyjnej) (ryc. 49–51).



Ryc. 45–48. Zmierzoną ilość materiału należy rozłożyć na płasko za pomocą kłębka kciuka. łyżeczka dozująca służy do odcisnięcia kółka, na które nałożona zostanie pasta aktywacyjna.



Ryc. 49–51. Prawidłowo nałożone pasma (po lewej). Dla porównania, pasma nałożone nierówno: zbyt cienkie (w środku) lub zbyt grube (po prawej).



Mieszanie C-silikonów

Po prawidłowym odmierzeniu silikonu i pasty aktywacyjnej, należy zebrać materiał z podkładki. Dwa komponenty są mieszane poprzez składanie i zgniatanie pomiędzy opuszkami palców (ryc. 52), przez określony czas, do momentu równomiernego rozprowadzenia aktywatora w silikonie.



Ryc. 52. Mieszanie komponentów silikonu pomiędzy opuszkami palców.



Wskazówka: W czasie ugniatania pomiędzy opuszkami palców wytwarza się mniej ciepła niż w przypadku ugniatania otwartą dłonią.

Nawet wtedy, gdy nie widać już koloru aktywatora w mieszaninie zanim upłynie zalecany czas mieszania, konieczne jest kontynuowanie mieszania do końca wyznaczonego czasu. Zniknięcie koloru aktywatora nie jest wyraźnym znakiem uzyskania całkowicie jednorodnej mieszaniny. Niewystarczająco zmieszany aktywator skutkuje rozwarstwianiem się zastygniętego materiału. W takiej sytuacji wycisk będzie się składać z wielu warstw, które można łatwo rozdzielić (ryc. 53), co wpłynie na dokładność uzyskanego wycisku.



Ryc. 53. Rozwarstwianie się zastygniętego silikonu wynikające z niewystarczająco zmieszanego aktywatora.



Ryc. 54– 56. Do celów wypełnienia łyżki wyciskowej materiał jest rozwałkowany na pasma, które następnie nakłada się na łyżkę i równomiernie rozprowadza.



Mieszanie C-silikonów o dużej, średniej i małej gęstości



Ryc. 61– 63. Wstępne mieszanie za pomocą ruchów okrężnych, następnie zbieranie mieszaniny szpatułką i rozciąganie na szerokość.

Oba komponenty (materiał bazowy i aktywator) są wstępnie mieszane na podkładce do mieszania okrężnymi ruchami szpatułki (ryc. 61). Następnie mieszanina jest zbierana szpatułką (ryc. 62) i rozciągana szeroko, cienką warstwą na podkładce (ryc. 63). Tę procedurę należy powtarzać do momentu równomiernego rozprowadzenia aktywatora w materiale bazowym (silikonie). Również w tym przypadku należy się stosować do wyznaczonego czasu mieszania. Ma to także zastosowanie do niewielkich ilości, które powinny się szybciej mieszać. Jednak skrócenie czasu mieszania może skutkować niewidoczną niejednorodnością mieszaniny silikonowej, co uwidoczni się dopiero na gotowym wycisku w postaci trwale miękkich obszarów. Takie obszary mogą ulegać deformacji i nie nadają się do tworzenia dokładnego modelu.

Napełnianie strzykawki: W przypadku C-silikonów o małej gęstości, które służą do powlekania zębów w ustach za pomocą strzykawki lub są nakładane na początkowy wycisk, dostępne są specjalne strzykawki do nakładania. Za pomocą szybkich ruchów dociskowych można pobrać materiał z podkładki do mieszania (ryc. 64).



Ryc. 64. Zbieranie materiału z podkładki do mieszania strzykawką za pomocą szybkich ruchów dociskowych



Ryc. 65. Rozciąganie materiału wyciskowego na podkładce pozwala bezproblemowo napełnić strzykawkę.



Wskazówka: W celu uniknięcia pęcherzyków powietrza w czasie łączenia składników, materiału nie należy mieszać, lecz rozciągać go szeroko, cienką warstwą (ryc. 63).



Wskazówka: W celu uniknięcia zabrudzenia uchwytu materiałem wyciskowym w trakcie napełniania strzykawki, należy rozciągnąć bardzo cienką warstwę materiału wyciskowego na podkładce do mieszania (rys. 65).