



UTWARDZANIE MATERIAŁÓW ŚWIATŁEM W UZUPEŁNIENIACH BEZPOŚREDNICH

Lampy do utwardzania o bardzo niejednorodnym strumieniu światła mogą wpływać na mikrotwardość i wytrzymałość kompozytów na bazie żywic, co może się przyczynić do uszkodzenia uzupełnień. Wytyczne i rekomendacje dotyczące prawidłowego utwardzania światłem są więc istotne w celu uzyskania dobrych rezultatów uzupełnień z kompozytów na bazie żywic.



Zawsze czytaj instrukcje użytkowania produktu.



Obserwuj bezpośrednio obszar, który polimeryzujesz światłem.



Ochroniaj oczy w czasie polimeryzacji światłem i unikaj bezpośrednio światła niebieskiego!



Końcówkę światłowodu lampy trzymaj najbliżej powierzchni wypełnienia, jak to tylko jest możliwe.



Operuj końcówką lampy w trakcie polimeryzacji, aby spolimeryzować dokładnie powierzchnie i łączenia.



Jeżeli pozostała część zębiny jest cienka, aby nie przegrzać miążgi zaleca się unikania lamp o dużej mocy. W razie konieczności zastosuj techniki chłodzenia - w celu ochłodzenia wypełnienia i uniknięcia przegrzania miążgi. Kompozyty o różnych kolorach wymagają różnego światła polimeryzacji.



Polimeryzacja nie zawsze powinna trwać 20 sekund – różne fotoinicjatory wymagają różnych czasów naświetlania.



Średnica światłowodu jest bardzo ważna i może mieć ogromny wpływ na rezultat uzupełnienia. Małe średnice światłowodu, są dobre do małych i średnich uzupełnień. W przypadku dużych uzupełnień konieczne jest dłuższe polimeryzowanie.



Zawsze sprawdzaj, czy moc strumienia światła jest na odpowiednim poziomie.



Sprawdź, czy szkiełko światłowodu lampy jest czyste (nie ma na nim pozostałości żywicy lub kompozytu).



Sprawdź, czy szkiełko światłowodu lampy nie jest pęknięte.



Pamiętaj, że jakość światła jest ważniejsza niż jego ilość!



Nie ma możliwości przepolimeryzowania kompozytu – jednak trzeba uważać, aby nie przegrzać tkanki miękkiej!